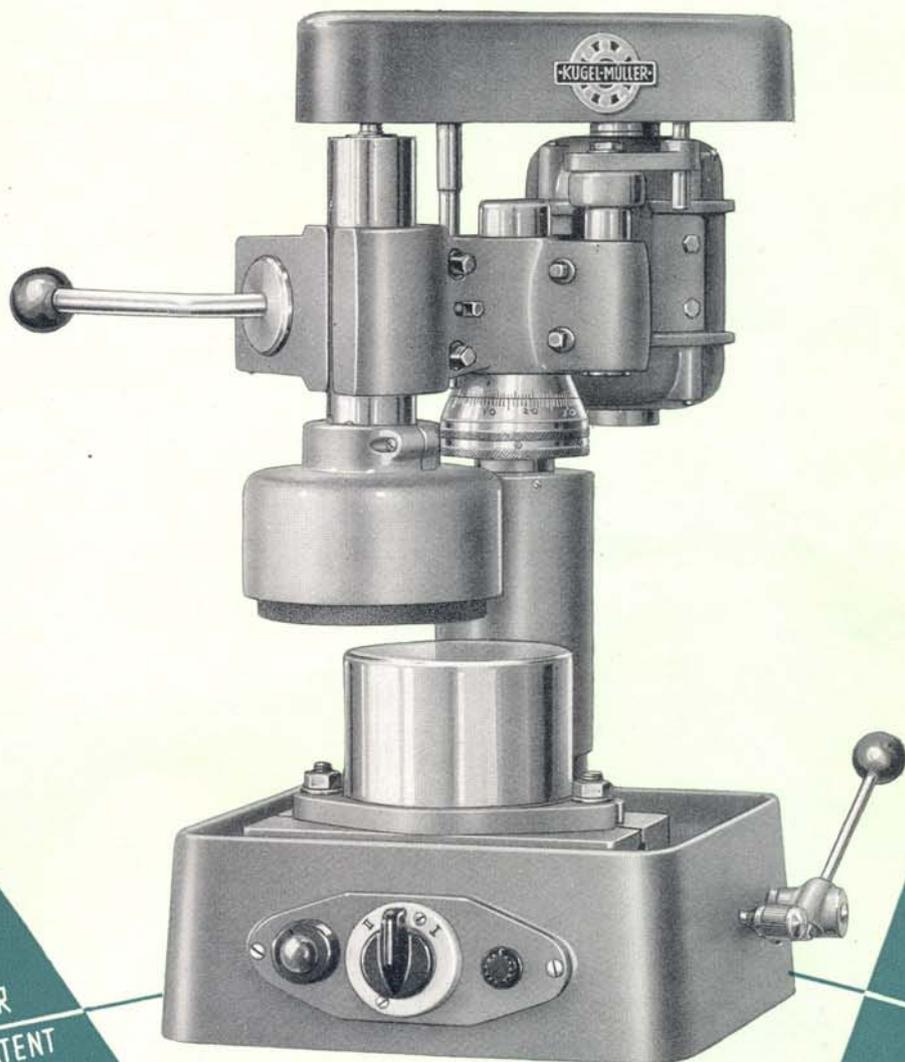


# DER MÜLLER-PRÄZIS- SCHLEIFER



EIN NEUARTIGES SCHLEIFGERÄT VON HOHER  
PRÄZISION U. ZUVERLÄSSIGKEIT. DEUTSCHES PATENT

Generalvertretung für Österreich  
**SIEGMUND DUMANN**  
 Glas- u. Feinmechanik  
 Wien XIII  
 Wien I, Praterstrasse 12  
 Wien I, Praterstrasse 2



**GEORG MÜLLER KUGELLAGERFABRIK K.-G.**  
**NÜRNBERG AUSSERE BAYREUTHER STRASSE 230**

Liste Nr. 228  
 vom 15. 6. 1953

**„Müller“-Präzis-Schleifer** sind neuartige Schleifgeräte von hoher Qualität und Wirtschaftlichkeit, welche in 2 verschiedenen Typen hergestellt und sich besonders in der Form  
**als Planschleifständer**

auf der Werkbank oder einem Kastenfuß für präzise Planschleifarbeiten hervorragend bewährt haben. Der Kastenfuß kann als Sonderzubehör für beide Typen, sowohl mit als auch ohne Staubabsaugung, geliefert werden.

### Aufbau

**Der Ständerfuß** des Präzisschleifers mit dem angegossenen Führungsrohr für die kräftige Führungssäule ist mit einer reichlich bemessenen Aufspannfläche mit T-Nut versehen. Auf dieser ist abnehmbar auf besonderem Flansch ein Permanent-Magnetspannfutter befestigt. Auf besonderen Wunsch wird auch ein **Elektro-Magnet-Futter** geliefert. In diesem Fall sind im Innern des Ständerfußes Gleichrichter und Entmagnetisierschalter eingebaut; Schaltergriff, Kontrollampe und Sicherung sind an der Frontseite angebracht.

**Die Führungssäule** ist in dem Führungsrohr schnell von Hand hydraulisch auf die durch das Werkstück bedingte Höhe einzustellen und durch einen Hebelgriff zu fixieren. An ihrem oberen Ende trägt sie den Schwenkarm, an welchem sowohl die Schleifspindel, als auch der Antriebsmotor senkrecht befestigt sind. Ein Handgriff am Schwenkarm dient zum Schwenken des Schleifspindelhalters beim Schleifen.

**Zur Feinzustellung** ist an der Führungssäule eine Mikrometer-Einstellung mit Nonius und ablesbarer Zustellung von  $\frac{1}{1000}$  mm angebracht.

**Der Antriebsmotor**, ein vollkommen geschlossener Drehstrommotor, ist zum Ausgleich der Riemenlänge horizontal verstellbar angeordnet.

**Schleifscheibe, Antriebsriemen und Säulenführung** sind mit zweckmäßigem Schutz verkleidet.

Im **Bedarfsfalle** kann die Type **MPS<sup>1</sup>** auch zum **Rundschleifen und Planschleifen auf der Drehbank** eingesetzt werden. Dazu wird der Schwenkarm samt Schleifspindel und Motor **als Ganzes** von der Führungssäule abgehoben und als Supportschleifapparat auf das Support-Oberteil aufgesetzt. Siehe Abb. 2.

Für die Type **MPS<sup>2</sup>**, einer besonders kräftigen Ausführung, ist diese Anordnung nicht vorgesehen.

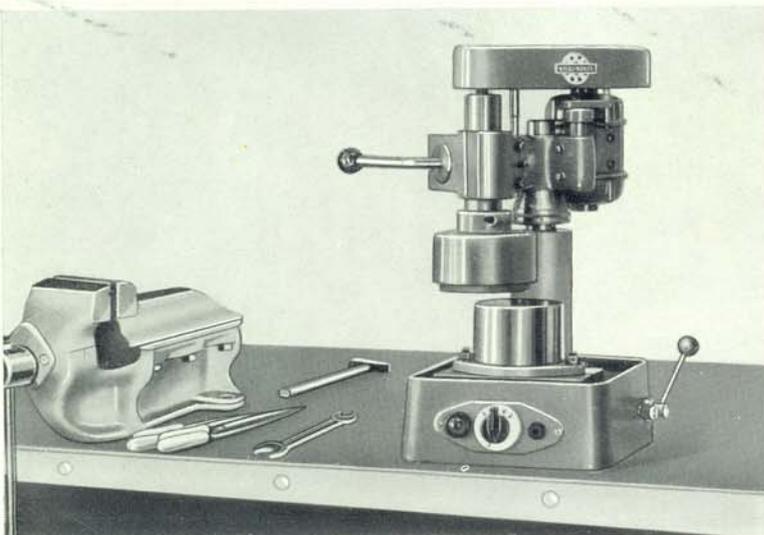


Abb. 1 MPS<sup>1</sup> beim Planschleifen auf der Werkbank

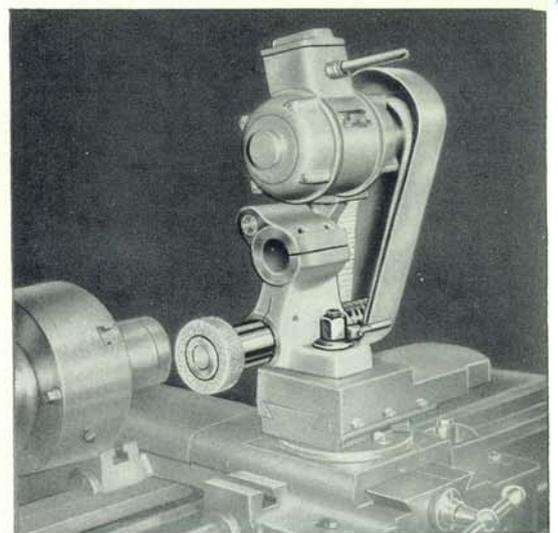
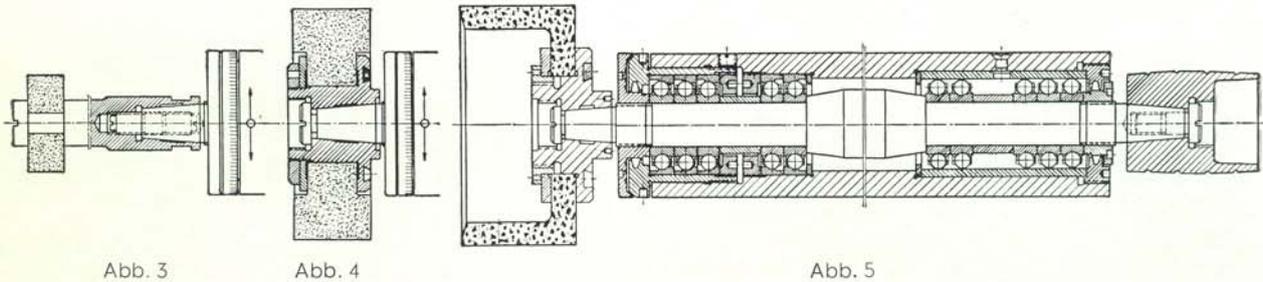


Abb. 2 MPS<sup>1</sup> als Support-Schleifapparat beim Rundschleifen auf der Drehbank

**Die Schleifspindel** ist das wichtigste Element einer Schleifmaschine oder Schleifvorrichtung. Jeder „Müller“-Präzis-Schleifer ist mit einer „Original-Müller-Tempo“-Schleifspindel ausgestattet; damit ist die **Gewähr für erstklassigen Schliff** und hohe **Maßgenauigkeit** gegeben. Die „Original-Müller-Tempo“-Schleifspindel ist ein Müller-Erzeugnis gemäß Patent-Nr. 530 380. Ihre Konstruktion ist robust und von überzeugender Einfachheit. — In mehr als 20 jährigem Einsatz ist die „Original-Müller-Tempo“-Schleifspindel ein **Begriff für Qualität** geworden und hat sich in der Praxis vieltausendfach bewährt!



Sämtliche Teile sind aus **erprobten, hochwertigen Werkstoffen** hergestellt. Besonderer Wert wurde auf **stabile Ausführung von Spindelhülse und Welle** gelegt. Die eingebauten **10 Kugellager** sind Müller-Hochgenauigkeitslager, die in Spezial-Ausführung mit großer Sorgfalt hergestellt werden.

Zusammenfassend seien als besondere Merkmale der Müller-Präzis-Schleifer genannt:

- ❶ Wirtschaftliche Einsatzmöglichkeit sowohl im Kleinbetrieb als auch in der Massenfertigung und am Fließband.
- ❷ Die Ausrüstung mit einer „Original-Müller-Tempo“-Schleifspindel gewährleistet **hohe Güte des Schliffes, Maßgenauigkeit bis  $2 \mu$  und Planparallelität bis  $1 \mu$** .
- ❸ Die Feineinstellung durch Mikrometerskala ermöglicht genau ablesbare Zustellung.
- ❹ Werkzeuge, Schnittplatten, Distanzbüchsen und -Ringe, Leisten, Keile, Paßstücke, Teile der Feinmechanik, der Uhren-, Näh- und Schreibmaschinen-Industrie usw. werden mit **höchster Präzision plan geschliffen**.
- ❺ Die Verwendung als Supportschleif-Apparat (Type MPS<sup>1</sup>) bietet vielseitige Ausnutzungsmöglichkeiten. Er ist durch seinen neuartigen vertikalen Aufbau den handelsüblichen Supportschleifern weit überlegen.
- ❻ Größte Sorgfalt und Sachkenntnis in der Herstellung verbürgen hohe Klasse der werkstattmäßigen Fertigung.

Somit ersetzt der Müller-Präzis-Schleifer in vielen Fällen eine Schleifmaschine und entlastet eine vorhandene Schleifmaschine sehr wesentlich.

Einzelheiten über die „Original-Müller-Tempo“-Schleifspindeln bitte ich meiner Liste 217/218 zu entnehmen.



Abb. 6

MPS<sup>1</sup> mit Kastenfuß

## AUSFÜHRUNG MPS<sup>1</sup>

(Patent Nr. 807 667)

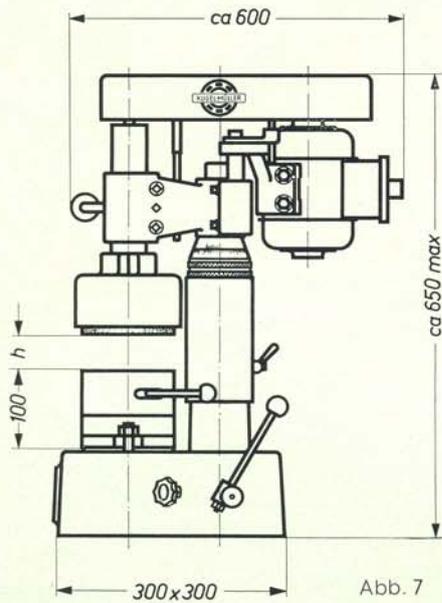


Abb. 7

### Technische Angaben

Schleifhöhe „h“	130 mm
Schleiflänge bei 80 mm Breite	200 mm
Drehzahl der Schleifspindel	4350/min
Maße der Topfscheibe	125 $\varnothing$ x 60 x 20 mm
Drehstrom-Motor	220 / 380 V, 0,24 kW
Platzbedarf	0,6 x 0,6 m
Fußfläche	300 x 300 mm
Gewicht	ca. 60 kg

Preis **betriebsfertig**, einschließlich Drehstrommotor und Topfscheibe, **ohne** Spannhalter und **ohne** Kastenfuß DM .....

#### Dazu:

Permanent-Magnetfutter 125 mm  $\varnothing$  . . . DM .....

#### Sonderzubehör:

Gußeiserner Kastenfuß	DM .....
Komplette Naßschleifeinrichtung	DM .....
Komplette <b>Einbau</b> -Absaug-Vorrichtung	DM .....
Abrichtapparat <b>ohne</b> Diamant	DM .....
Auswuchtvorrichtung	DM .....
Schwenkbarer Plattenträger	DM .....
Quersupport	DM .....

## AUSFÜHRUNG MPS<sup>2</sup>

### Technische Angaben

Schleifhöhe „h“	150 mm
Schleiflänge bei 120 mm Breite	300 mm
Drehzahl der Schleifspindel	3300/min
Maße der Topfscheibe	175 $\varnothing$ x 100 x 76 mm
Drehstrom-Motor	220/380 V, 1,1 kW
Platzbedarf	0,8 x 0,7 m
Fußfläche	0,5 x 0,4 m
Gewicht	ca. 200 kg

Preis **betriebsfertig**, einschließlich Drehstrommotor und Topfscheibe, **ohne** Spannhalter und **ohne** Kastenfuß DM .....

#### Dazu:

Permanent-Magnet-Futter 175  $\varnothing$  . . . DM .....

#### Sonderzubehör:

Gußeiserner Kastenfuß	DM .....
Komplette Naßschleifeinrichtung	DM .....
Komplette Absaugvorrichtung	DM .....
Abrichtapparat <b>ohne</b> Diamant	DM .....
Auswuchtvorrichtung	DM .....
Schwenkbarer Plattenträger	DM .....
Quersupport	DM .....
Rundtisch 220 $\varnothing$	DM .....

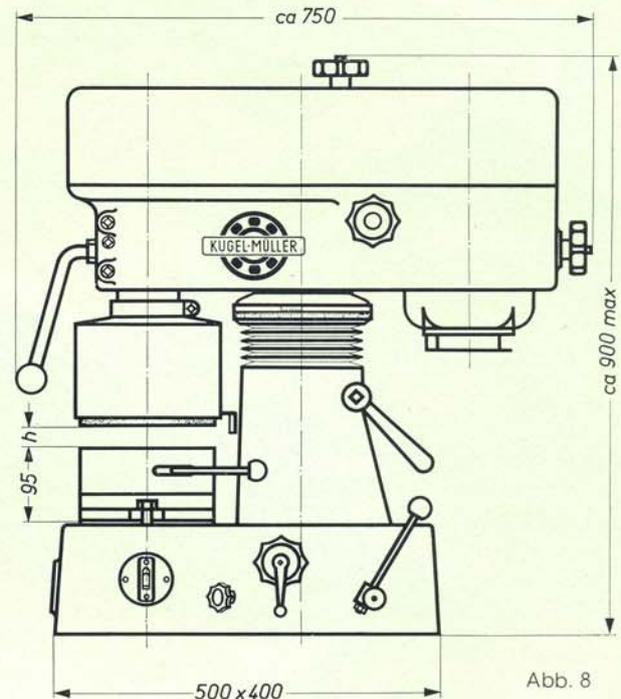


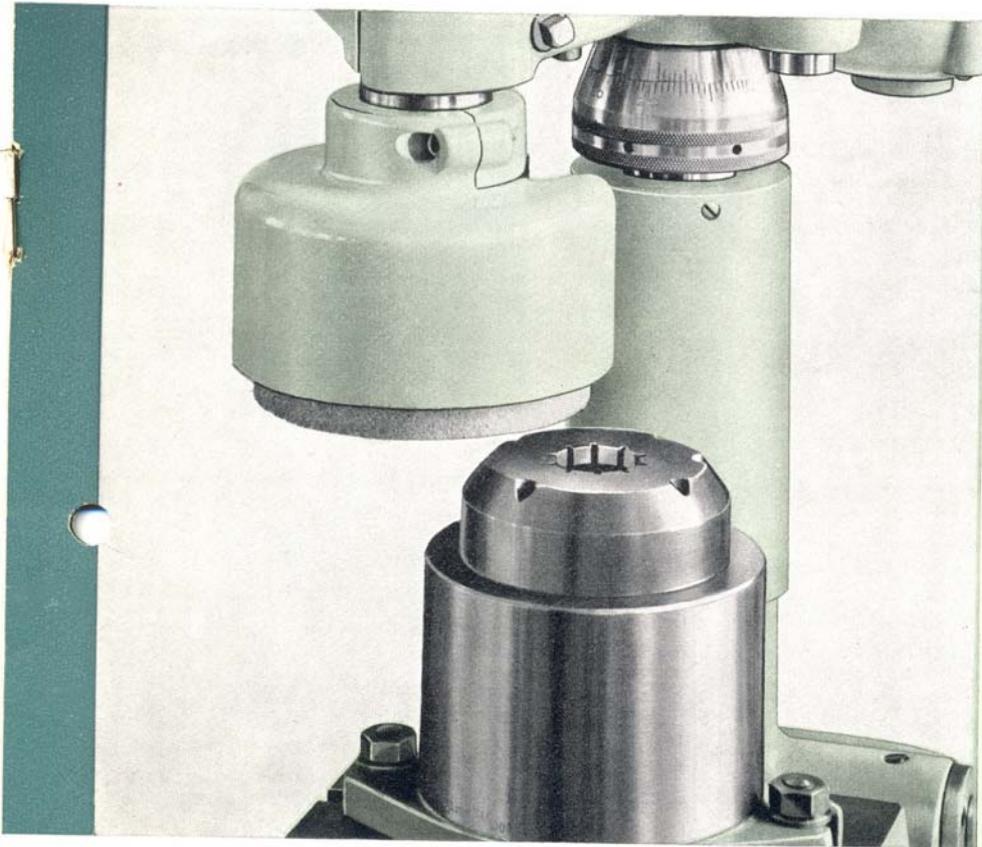
Abb. 8

Weitere passende permanent- und elektromagnetische Rund- und Längsfutter siehe Sonderliste Nr. 228 M vom 15. 6. 1953

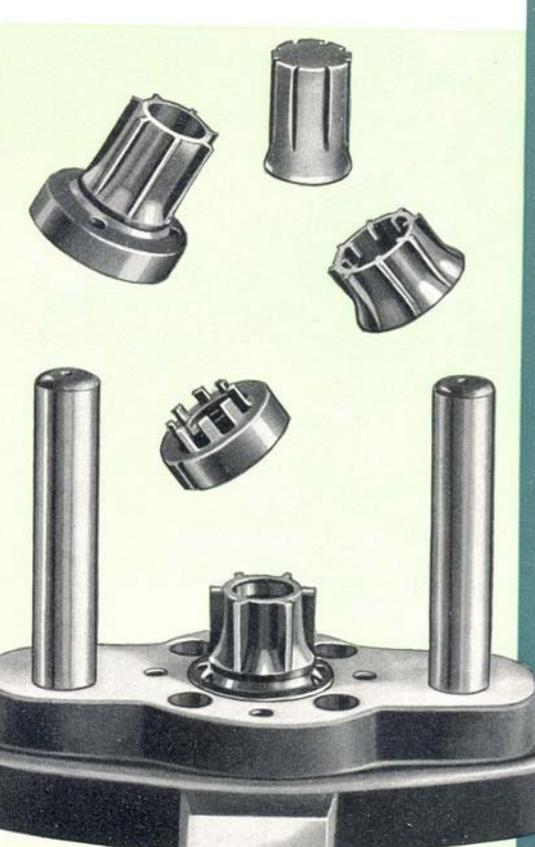
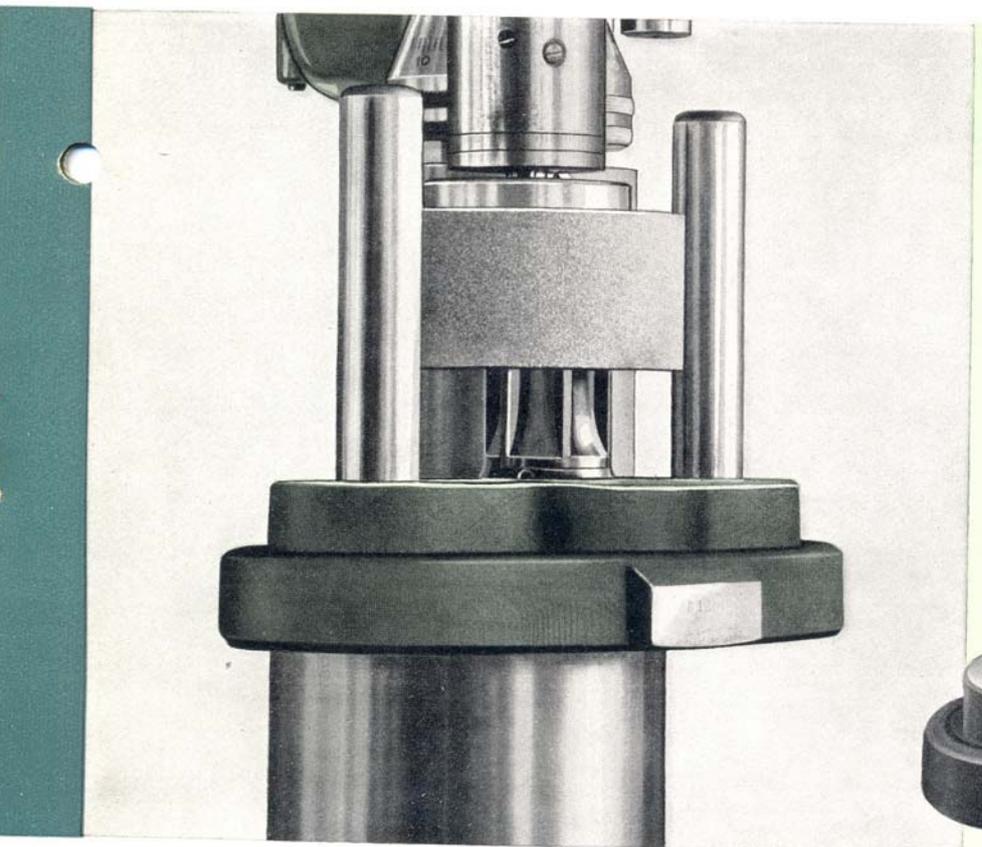
**Angebote über Sonderspann-Vorrichtungen und Sonder-Magnetspannplatten auf besondere Anfrage!**

*Bitte beachten Sie die nachfolgenden Arbeitsbeispiele für wirtschaftliches Präzisschleifen!*

Wo ist der „Müller-Präzis-Schleifer“ unentbehrlich?

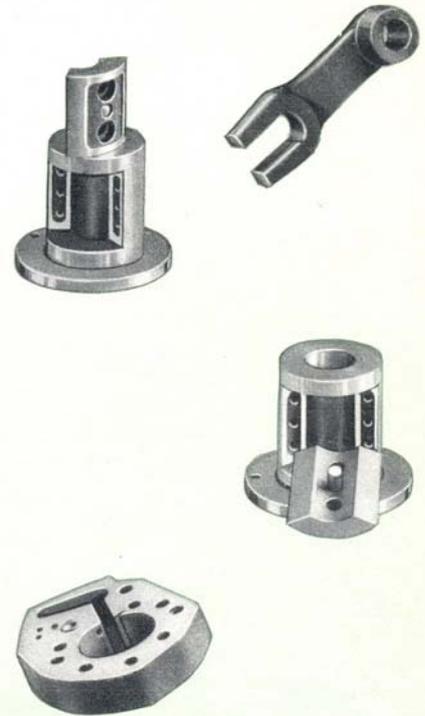
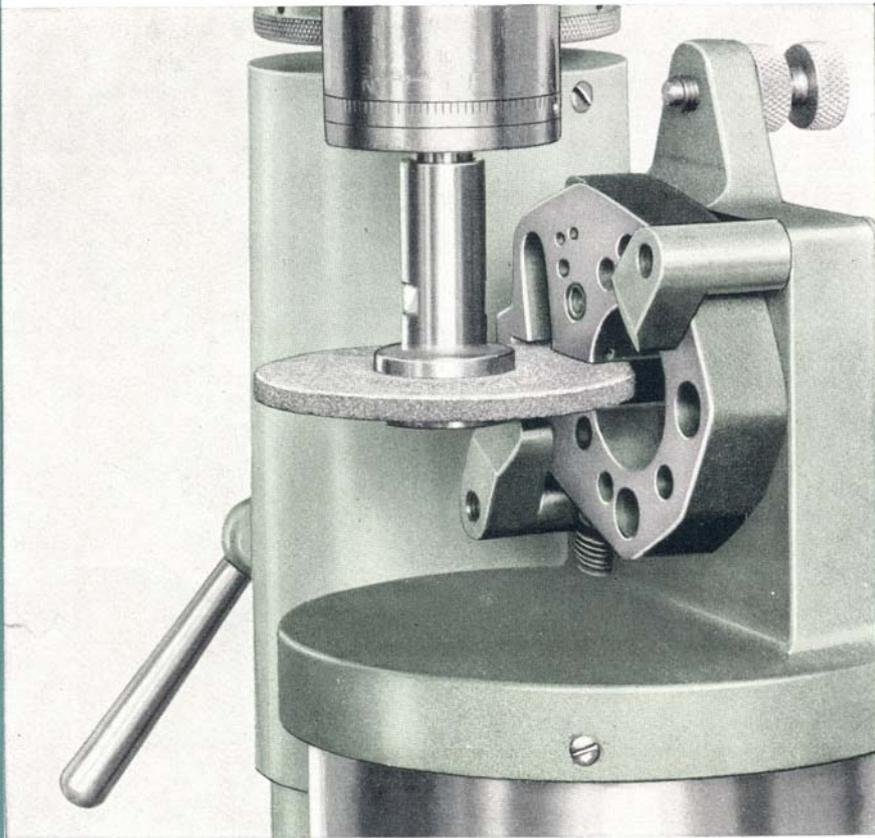


SCHLEIFEN VON SCHNITTPLATTEN und ähnlich geformten Teilen

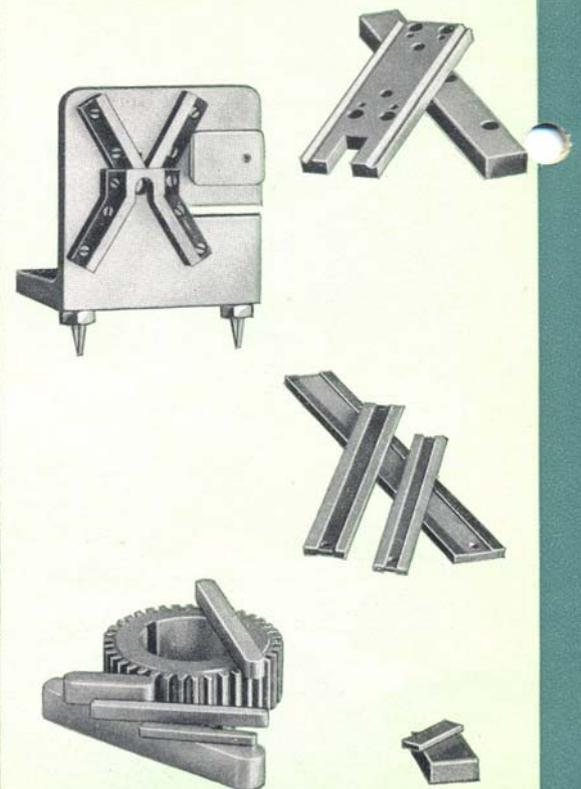
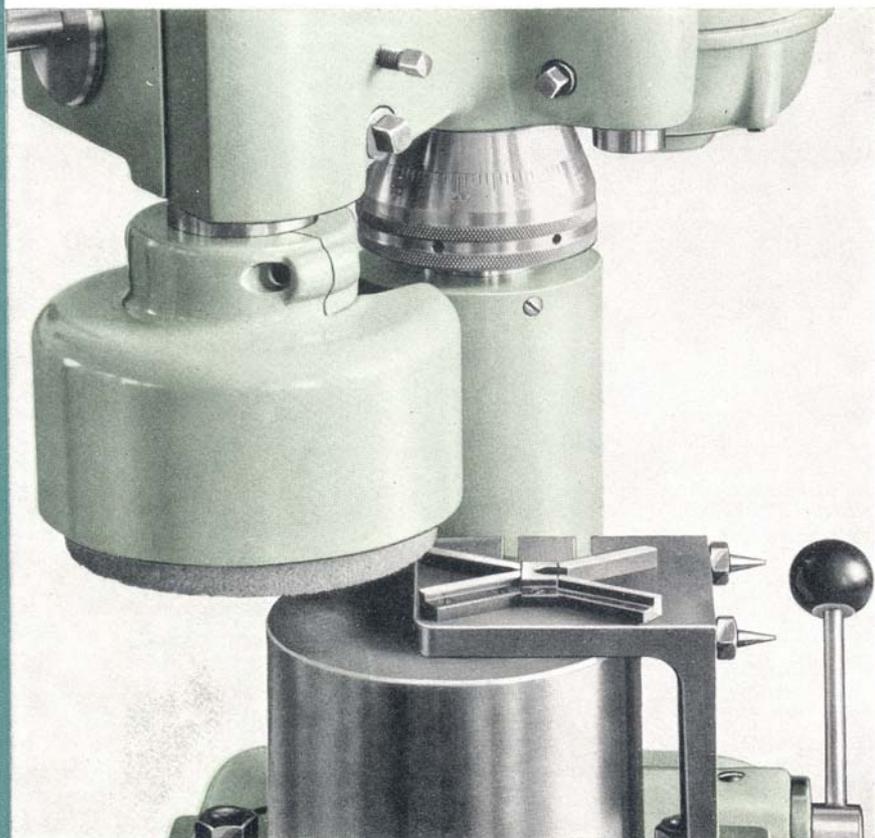


SCHLEIFEN VON SCHNITTWERKZEUGEN im Säulen-Führungsgestell

Die in diesem Bildbericht gebrachten Arbeitsbeispiele stellen naturgemäß nur  
Die Aufnahmen zeigen den Müller-Präzis-Schleifer MPS<sup>1</sup>. Sinngemäß können

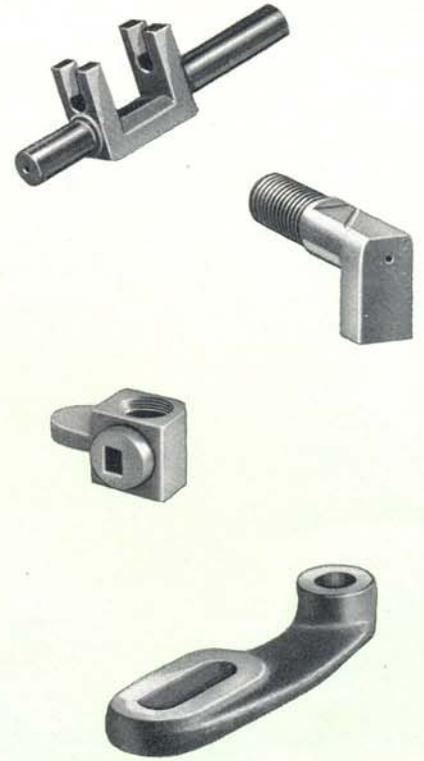
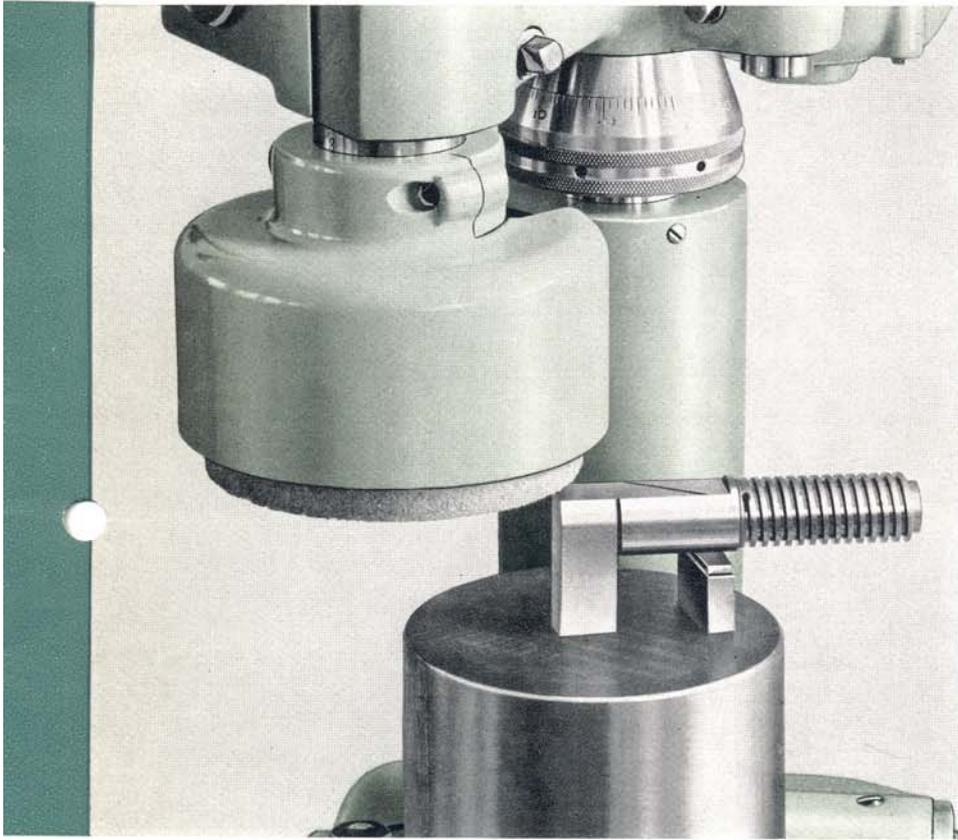


AUSSCHLEIFEN VON SCHLITZEN mit engen Toleranzen in STEUERTEILEN und artgleichen Stücken

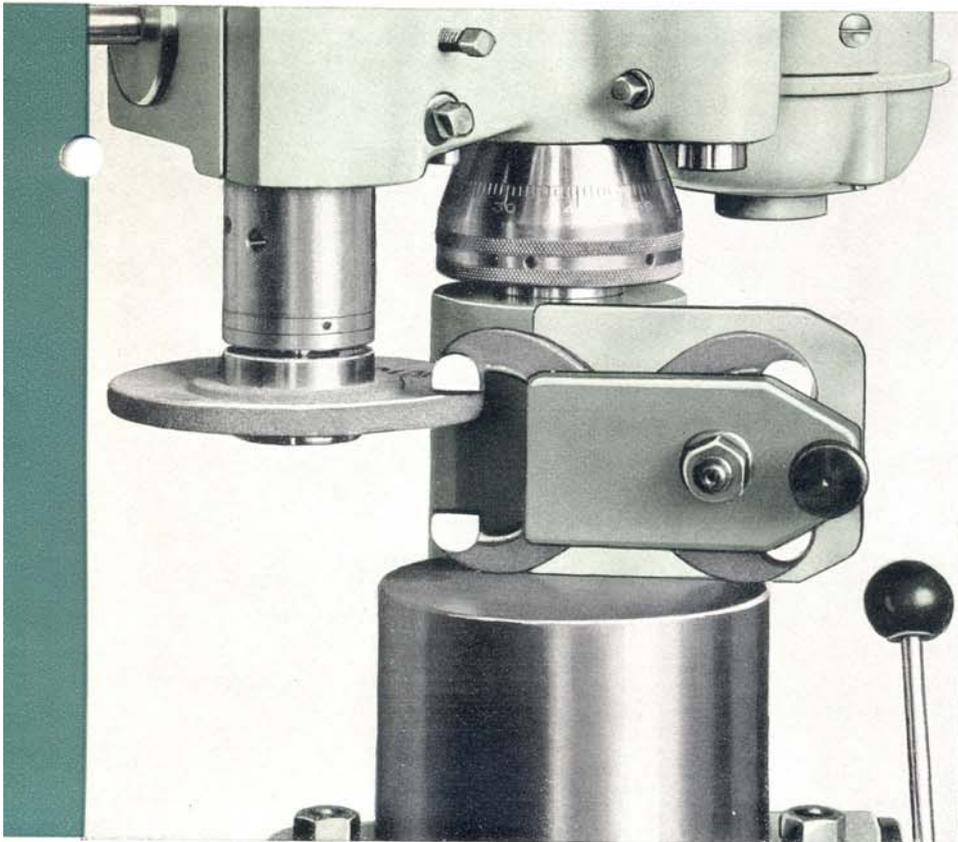


SCHLEIFEN VON MESS- und FÜHRUNGSLEISTEN, PASSFEDERN, ENDMASSEN usw.

*einen kleinen Bruchteil der praktischen Anwendungsmöglichkeiten dar!  
die gleichen Arbeiten auf dem MPS<sup>2</sup> an größeren Werkstücken ausgeführt werden.*



SCHLEIFEN von abgesetzten Teilen — AUFSPANNUNG mit Hilfe von Endmaßen



Behelfsmäßiges SCHLEIFEN VON RACHENLEHREN und ähnlichen Formstücken



DER „MÜLLER-PRÄZIS-SCHLEIFER“-EIN NEUES  
SCHLEIFGERÄT VON HOHER PRÄZISION U. LEISTUNG.

**GEORG MÜLLER** KUGELLAGERFABRIK K. G.  
NÜRNBERG 'AUSSERE BAYREUTHER STRASSE 230

