

# MÜLLER PRÄZIS-SCHLEIFMASCHINE MPS 1a

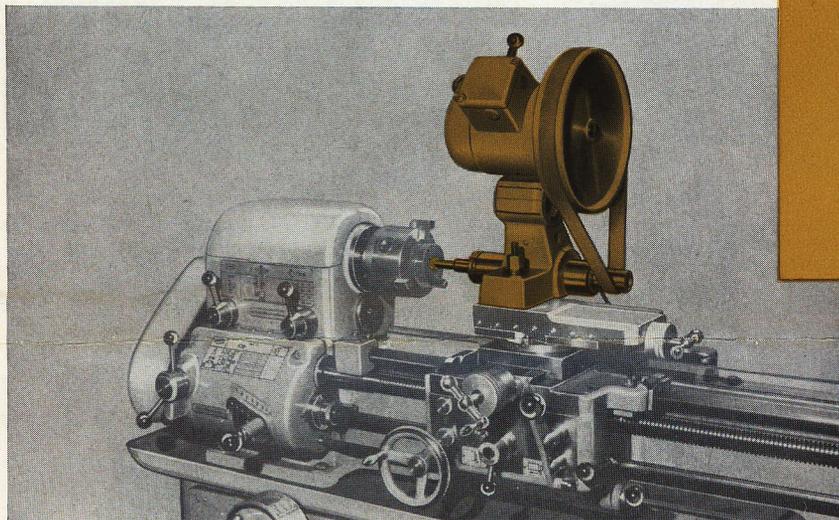
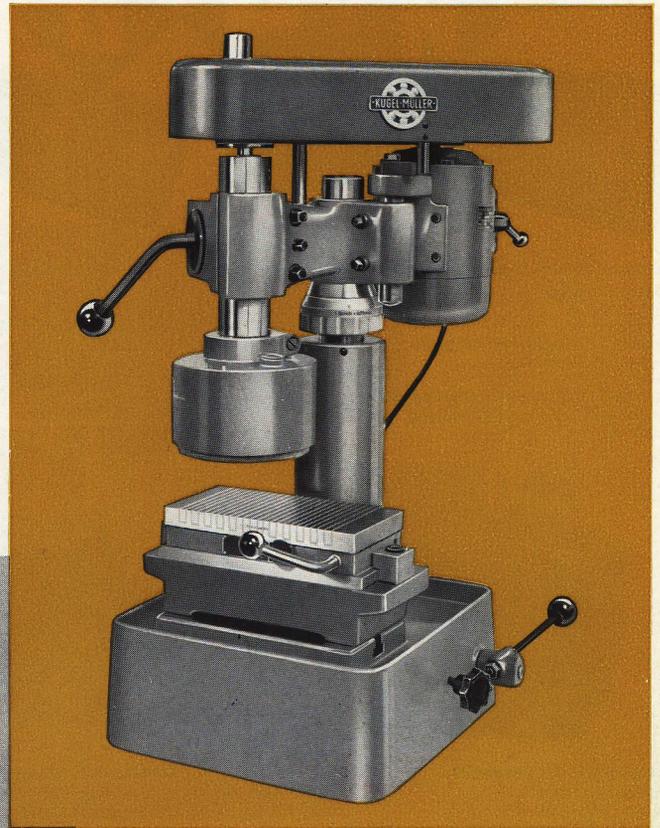
Die MÜLLER PRÄZIS-SCHLEIFMASCHINE MPS 1a unterscheidet sich von der MPS 1 dadurch, daß ihr Schwenkoberteil mit Schleifspindel und Motor von der Führungssäule abgehoben und als Support-Schleifapparat auf eine Drehbank aufgesetzt werden kann (siehe untenstehende Abbildung).

Auf diese Weise ist die MPS 1a nicht nur zum Außen- und Planschleifen, sondern auch für Innenschleifarbeiten auf Drehbänken und anderen Werkzeugmaschinen zu verwenden. Beim Innenschleifen wird die für die kleineren Schleifkörper notwendige höhere Drehzahl der Spindel durch Riemenscheibenwechsel erreicht.

## Zum Innenschleifen:

- 1 großer Dorn für Schleifscheiben  
32  $\phi$  x 10 x 8,
- 1 kleiner Dorn für Schleifscheiben  
15  $\phi$  x 8 x 4 und 20  $\phi$  x 8 x 4,

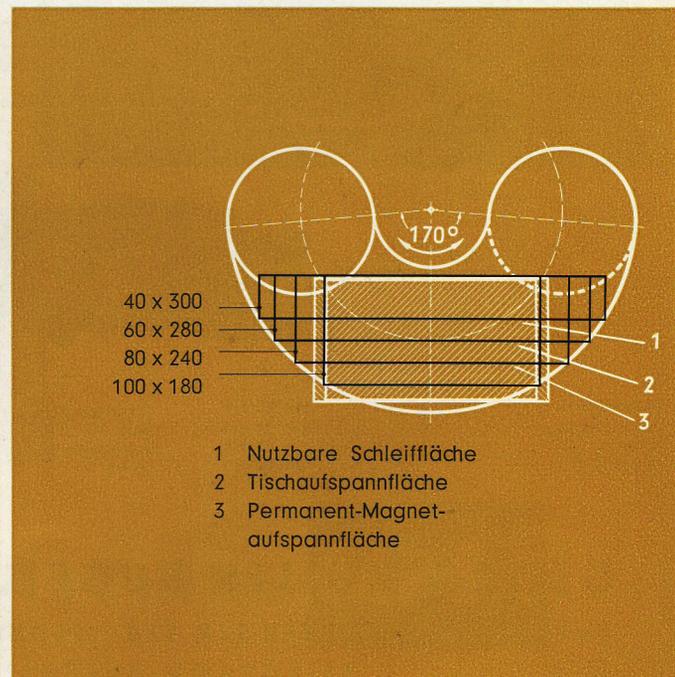
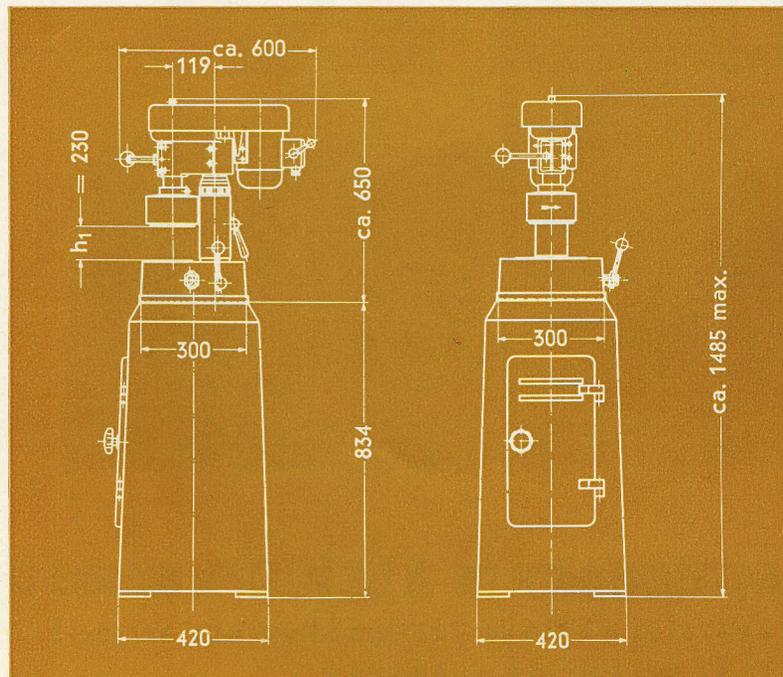
- 1 Zangenfutter für Schleifstifte  
mit 6 mm Schaft- $\phi$ ,
- 1 Spindelriemenscheibe 32  $\phi$ ,
- 1 Motorriemenscheibe 220  $\phi$ ,
- 1 endloser Geweberiemen.



## Zum Außenschleifen:

- 1 Flansch und
- 1 Schleifscheibenschutz für Schleifscheiben  
100  $\phi$  x 32 x 32 mm.

## MASSE UND SCHLEIFBEREICH DER MPS 1 BZW. MPS 1a



- 1 Nutzbare Schleiffläche
- 2 Tischaufspanfläche
- 3 Permanent-Magnet-aufspanfläche

# SONDERZUBEHÖR

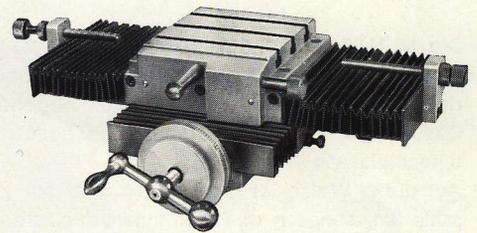
Zum Schleifen stehen eine Reihe sachgemäßer Vorrichtungen zur Verfügung, die für die Vielzahl der vorkommenden Planschleifarbeiten jederzeit mit- oder nachgeliefert werden können. Die Abbildungen, technischen Daten und Bestellnummern entnehmen Sie bitte der nachstehenden Darstellung.



**Drehbarer Rundtisch MPR 140 starr** Best.-Nr. 215  
Spanntischplatte 140 mm  $\phi$   
Rundtischhöhe 84 mm  
Antriebsmotor 0,09 kW  
Garantierte Planlaufgenauigkeit 0,002 mm  
Drehzahlen Rundtisch:  $n = 21 \text{ min}^{-1}$   
Gewicht ca. 15,5 kg  
Passendes Permanent-Magnetspannfutter 125  $\phi$  x 58 mm (Best.-Nr. 207) Parallelpolteilung  
Polschritt 11 mm



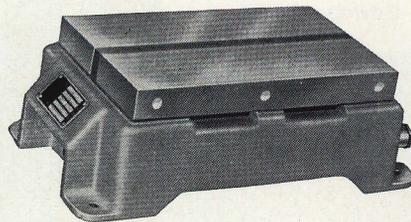
**Drehbarer Rundtisch MPR 140 schwenkbar** Nr. 216  
Spanntischplatte 140 mm  $\phi$   
Rundtischhöhe 106 mm  
Winklereinstellung (Sinus-Lineal) 15° max.  
Antriebsmotor 0,09 kW  
Garantierte Planlaufgenauigkeit 0,002 mm  
Drehzahlen Rundtisch:  $n = 21 \text{ min}^{-1}$   
Gewicht ca. 17 kg  
Passendes Permanent-Magnetspannfutter 125  $\phi$  x 58 mm (Best.-Nr. 207) Parallelpolteilung  
Polschritt 11 mm



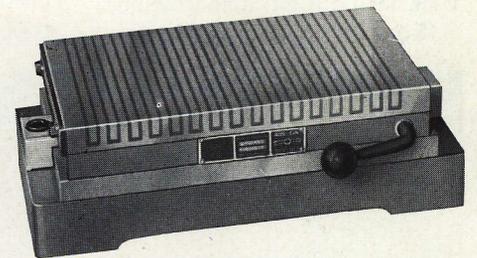
**Längssupport mit Querverstellung** Best.-Nr. 238  
Aufspannfläche 120 x 124 mm  
Höhe 95 mm  
Verstellwege quer: 80 mm  
längs: 50 - 140 mm  
Passende Permanent-Magnetspannplatte (Best.-Nr. 208) 160 x 75 x 50 mm  
Durchgehende Querpoltteilung  
Polschritt 7 mm



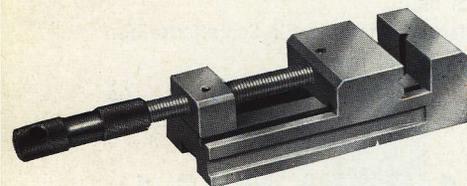
**Schwenkbarer Plattenträger** Best.-Nr. 214  
Winklereinstellung 45° max.  
Gewicht komplett ca. 7,5 kg  
Passende Permanent-Magnetspannplatte (Best.-Nr. 208) 160 x 75 x 50 mm  
Durchgehende Querpoltteilung  
Polschritt 7 mm



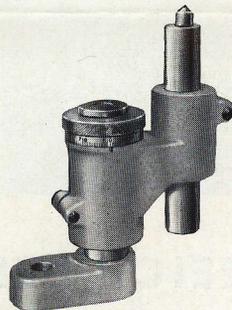
**Entmagnetisier-Apparat** Best.-Nr. 224  
Dieser Apparat dient zur Beseitigung von Restmagnetismus in auf magnetischen Spannvorrichtungen bearbeiteten Stahlteilen.  
Aufspannfläche 200 x 134 mm



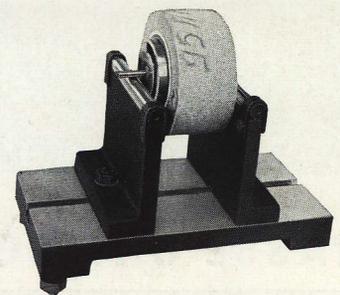
**Permanent-Magnetspannplatte** Best.-Nr. 210  
Aufspannfläche 200 x 100 mm  
Höhe mit Zwischenplatte 100 mm  
Durchgehende Querpoltteilung  
Polschritt 7 mm  
Grundflächenmaße 255 x 100 mm  
Gewicht komplett ca. 12,5 kg



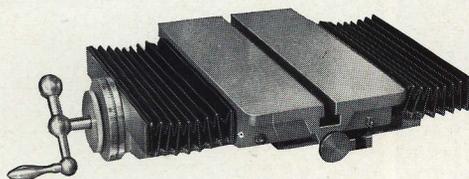
**Werkzeugmacher Präzisions-Schraubstock** Nr. 223  
Backenbreite 65 mm  
Backenhöhe 20 mm  
Höhe 42 mm  
Spannweite 70 mm  
Gesamtlänge 145 mm  
Alle Teile sind gehärtet und genau im Winkel geschliffen.



**Abrichtvorrichtung** Best.-Nr. 220  
Sie wird auf die Aufspannfläche der Maschine aufgesetzt und ist auf die gewünschte Werkstückhöhe einstellbar.  
Die Schleifscheibenabrichtung ist gerade.

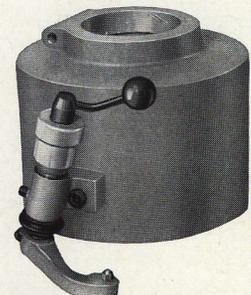


**Auswuchtvorrichtung** Best.-Nr. 222  
Auf ihr können Schleifscheiben bis 200 mm Außendurchmesser ausgewuchtet werden.



**Quersupport** Best.-Nr. 218  
Aufspannfläche 218 x 120 mm  
Höhe 56 mm  
Verstellung ca. 80 mm

Passende Permanent-Magnetspannplatte (Best.-Nr. 209) 200 x 100 x 50 mm  
Durchgehende Querpoltteilung  
Polschritt 7 mm



**Abrichtvorrichtung** Best.-Nr. 221  
Sie ist am Schleifscheibenschutz befestigt und dient zum Schrägabrichten der Topschleifscheibe.

## GEORG MÜLLER KUGELLAGERFABRIK KG NÜRNBERG

ÄUSSERE BAYREUTHER STR. 230 · FERNRUF 57 01 51 u. 57 89 65 · FERNSCHREIBER 06 / 22671

TELEGRAMM-ANSCHRIFT: KUGELMÜLLER NÜRNBERG